

ブローチ加工ユニット

キー溝や、スプライン加工が経済的に行える最先端のブローチユニットです。

この投資は、効果があります。

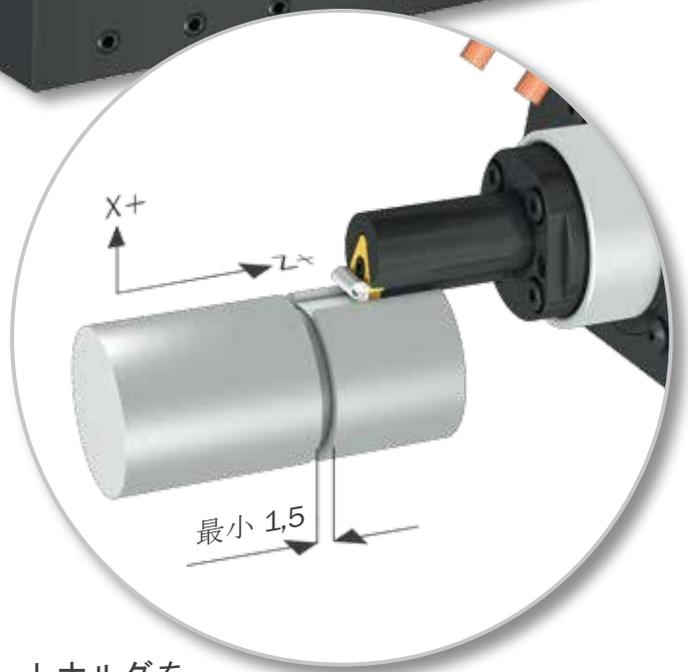
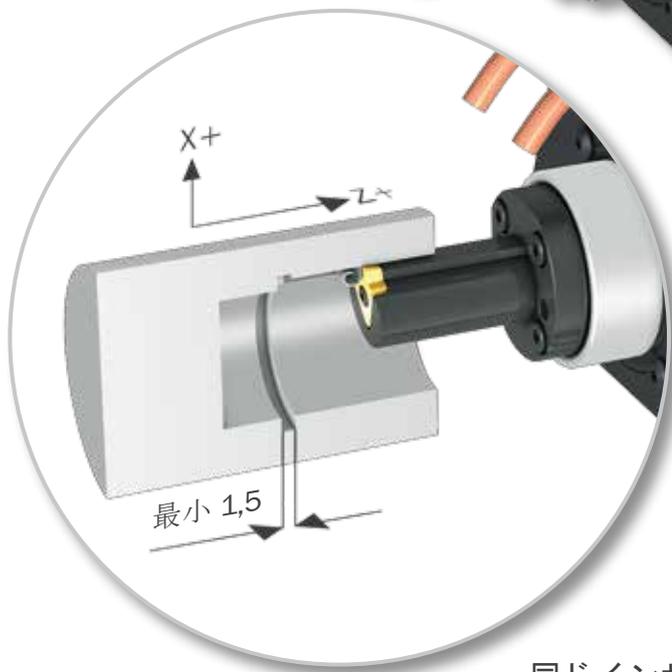


加工動画



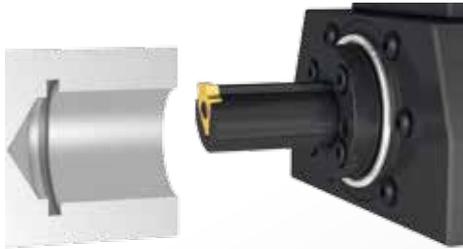
内外径ブローチ加工用ユニット

加エストローク	32 mm
総ストローク	35 mm
最大加工溝幅	10 mm
被削材硬度	1,000 N/mm ² まで
最大ストローク	1.000 1/min
ギア比	1:1
1ストロークあたりの最大送り量	0,15 mm
加工方向	X+ もしくは X

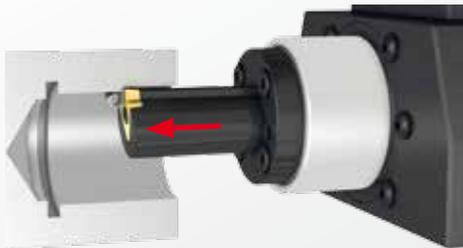


同じインサートホルダを
180度回転させるだけで内
外径それぞれのブローチ
加工ができます。

加工動作順序



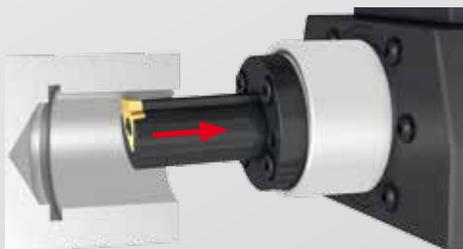
Z軸上に切刃を位置させます。



ワークに切刃が切り込んでいきます。

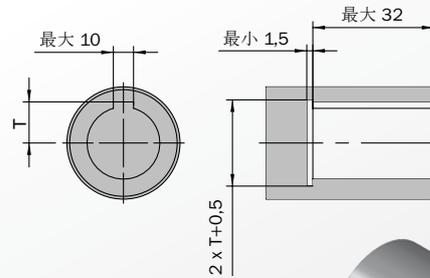


切刃が押し下げられワークから離れます。

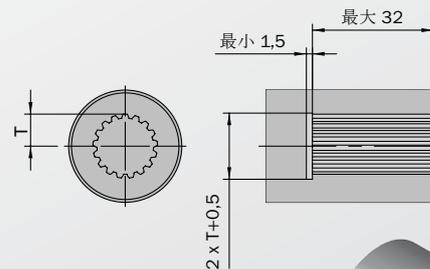


切刃を押し下げる動きによって切刃の摩耗や破損を防ぎます。

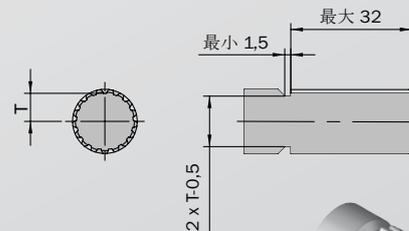
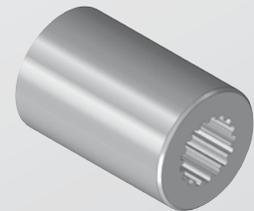
主な対象ワークの例



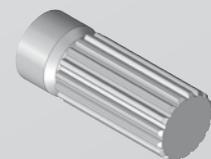
キー溝



DIN 5482に準ずる
内径インボリュート
トスプライン

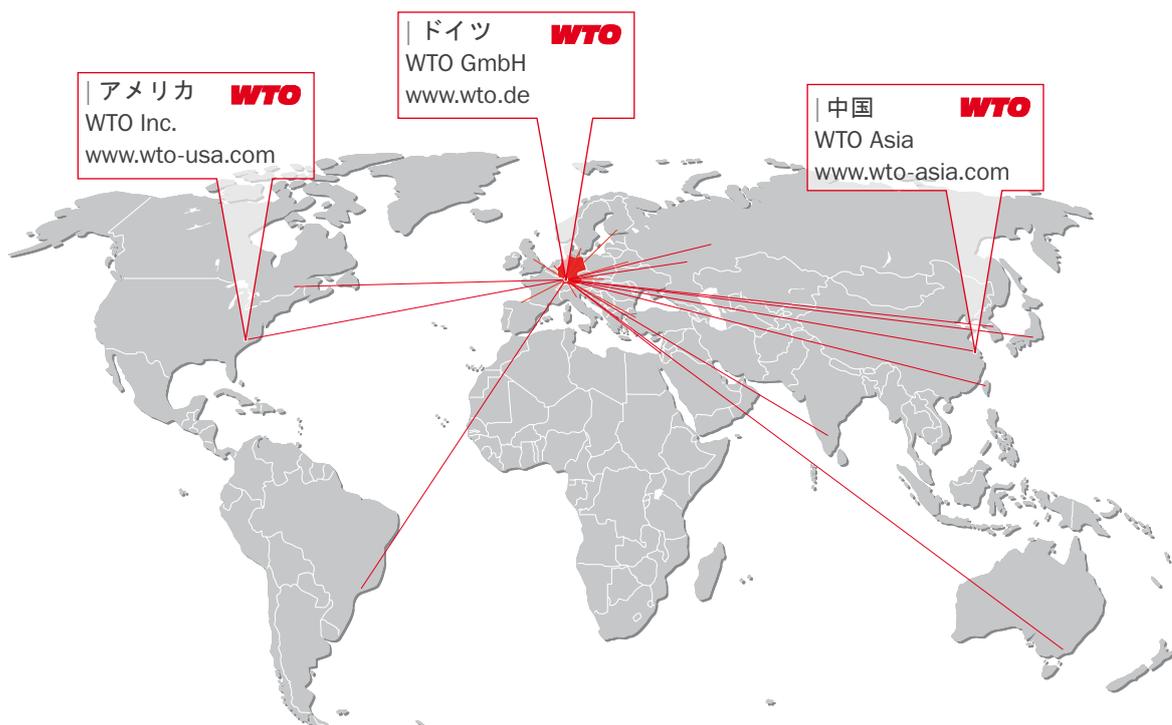


DIN 5480に準ずる
外径インボリュート
トスプライン



世界に広がるWTOのネットワーク

WTO
Higher Productivity



| アメリカ **WTO**
WTO Inc.
www.wto-usa.com

| ドイツ **WTO**
WTO GmbH
www.wto.de

| 中国 **WTO**
WTO Asia
www.wto-asia.com

WTO GmbH
Auf der oberen Au 45
77797 Ohlsbach
Germany

WTO USA
13900 S Lakes Dr Ste F
Charlotte NC 28273-7119
USA

WTO Asia
Unit 756A, Tower 3
German Center
No. 88 Keyuan Road
Pudong
201203 Shanghai
China



NKワークス株式会社

URL <http://www.nk-works.co.jp>
E-MAIL info@nk-works.co.jp



● 本社

〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-17-17
TEL 03-3864-5411 FAX 03-3864-6752

● 福島出張所

〒961-8055 福島県西白河郡西郷村字道南西75
新白河丸昌ハイツC1
TEL 0248-21-9140 FAX 0248-21-9140

● 名古屋営業所

〒453-0856 愛知県名古屋市中村区並木1-336
TEL 052-419-2501 FAX 052-419-2833

● 福井出張所

〒918-8205 福井県福井市北四ツ居2丁目13-4
四ツ居エンビィハイツ403
TEL 0776-63-5942 FAX 0776-63-5943

● 大阪営業所

〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2-7-38
新大阪西浦ビル602号
TEL 06-6395-2640 FAX 06-6395-2641

● 広島営業所

〒732-0066 広島県広島市東区牛田本町1-10-24
牛田グリーンビル203号
TEL 082-511-0622 FAX 082-224-4647

● つくばR&Dセンター

〒300-2657 茨城県つくば市香取台B47-3
TEL 029-898-9111 FAX 029-898-9119